

1. Numer Identyfikacji Podatkowej składającego informację

Załącznik Nr 6  
do Uchwały Rady Gminy Janowiec Kościelny  
Nr III/13/02 z dnia 30 grudnia 2002 r.

IL-1

## INFORMACJA W SPRAWIE PODATKU LEŚNEGO

2. Rok

na

Podstawa prawna: Ustawa z dnia 30 października 2002 r. o podatku leśnym (Dz. U. Nr 200, poz. 1682).		
Składający: Formularz przeznaczony dla osób fizycznych będących właścicielami lasów, posiadaczami samoistnymi lasów, użytkownikami wieczystymi lasów, posiadaczami lasów stanowiących własność Skarbu Państwa lub jednostki samorządu terytorialnego.		
Termin składania: W terminie 14 dni od zaistnienia okoliczności mających wpływ na powstanie, bądź wygaśnięcie obowiązku podatkowego.		
Miejsce składania: Wójt Gminy Janowiec Kościelny - właściwy ze względu na miejsce położenia lasu.		
<b>A. MIEJSCE SKŁADANIA INFORMACJI</b>		
3. Wójt Gminy Janowiec Kościelny Adres : 13-111 Janowiec Kościelny		
<b>B. DANE SKŁADAJĄCEGO INFORMACJĘ</b>		
<b>B.1 DANE IDENTYFIKACYJNE</b>		
4. Rodzaj składającego informację ( zaznaczyć właściwą kratkę) <input type="checkbox"/> 1. Własność <input type="checkbox"/> 2. Współwłasność		
5. Nazwisko, pierwsze imię, data urodzenia		
6. Imię ojca, imię matki		
7. Numer PESEL		
<b>B.2 ADRES ZAMIESZKANIA</b>		
8. Kraj	9. Województwo	10. Powiat
11. Gmina	12. Ulica	13. Nr domu/Nr lokalu
14. Miejscowość	15. Kod pocztowy	16. Poczta
<b>C. OKOLICZNOŚCI POWODUJĄCE KONIECZNOŚĆ ZŁOŻENIA INFORMACJI</b>		
17. Okoliczności (zaznaczyć właściwą kratkę) <input type="checkbox"/> 1. Informacja na dany rok <input type="checkbox"/> 2. korekta informacji na dany rok i nr kolejnej korekty		
<b>D. DANE DOTYCZĄCE PRZEDMIOTÓW OPODATKOWANIA</b>		
<b>D.1 Z WYJĄTKIEM ZWOLNIONYCH</b>		
Wyszczególnienie.		Powierzchnia w hektarach fizycznych
1		2
1. Lasy ochronne		
2. Lasy wchodzące w skład rezerwatów przyrody i parków narodowych		
3. Lasy pozostałe (nie wymienione w w. 1 i 2)		
4. Razem (w.1 - 3)		

**E. INFORMACJA O PRZEDMIOTACH ZWOLNIONYCH**

(podać powierzchnię lasu zwolnionego oraz przepis prawa - z jakiego tytułu występuje zwolnienie)

**F. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO**

Oświadczam, że podane przeze mnie dane są zgodne z prawdą.

18. Imię	19. Nazwisko
20. Data wypełnienia (dzień - miesiąc - rok)	21. Podpis (pieczęć) składającego / osoby reprezentującej składającego

**G. ADNOTACJE ORGANU PODATKOWEGO**

22. Uwagi organu podatkowego	
23. Identyfikator przyjmującego formularz	24. Podpis przyjmującego formularz

**Pouczenie**

Jeżeli las stanowi współwłasność lub znajduje się w posiadaniu osób fizycznych oraz osób prawnych, jednostek organizacyjnych, w tym spółek, nieposiadających osobowości prawnej – osoby fizyczne składają deklaracje na podatek leśny oraz opłacają podatek na zasadach obowiązujących osoby prawne.