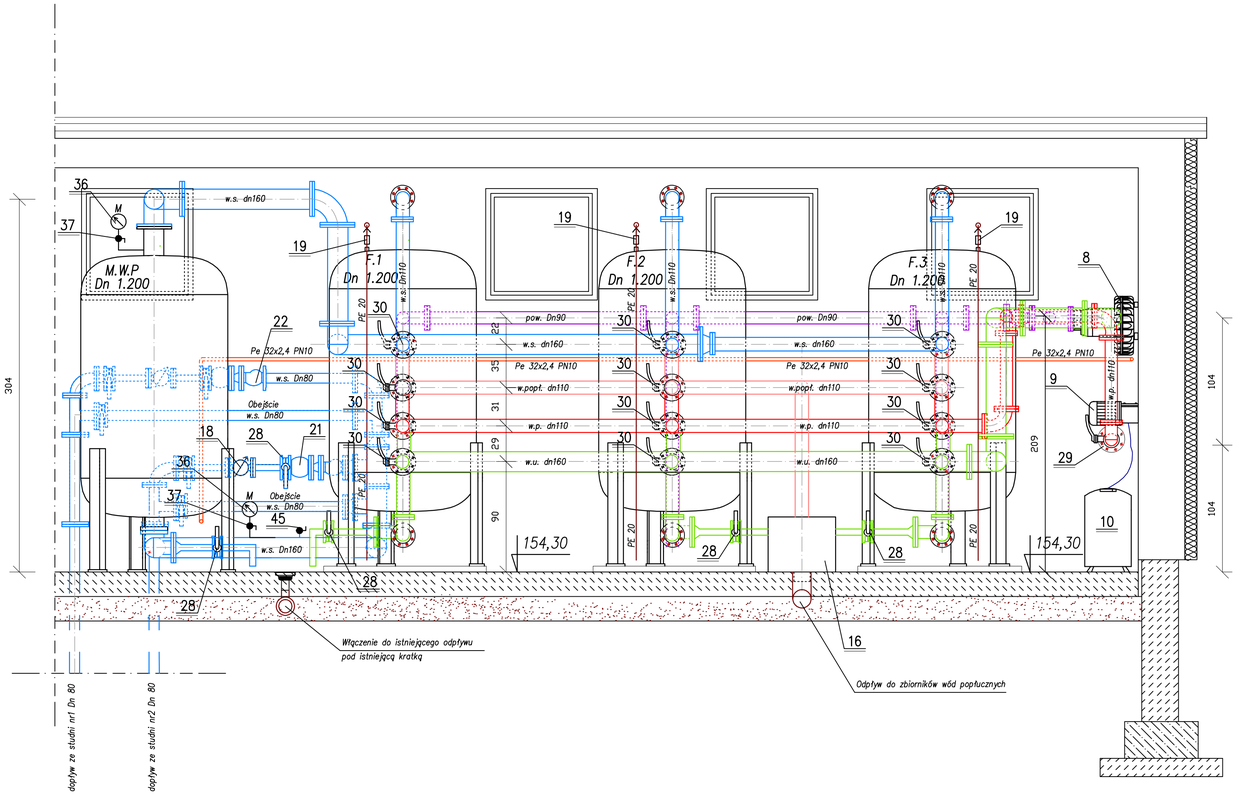
PRZEKRÓJ A-A
SKALA 1:25



OZNACZENIA:

1 – F.1–F.3 Filtr ciśnieniowy (odżelaziacze) Dn 1.200 – szt. 3,0
2 – Mieszacz wodno powietrzny (areator) Dn 1.200 np. typu AS 1000
3 – Zbiornik hydroforowy Dn 1.800, V=5,5m3, H=3.055 (magazyn wody uzdatnionej do płukania filtra pompą płuczną)
4 – Zbiornik hydroforowy Dn 1.400, V=4,0m3, H=3.352 (Zamówić z dopływem odspodu i z boku)
5 – Zbiornik sprężonego powietrza Dn 1.000, V 1,5 m3
6 – Sprężarka WAN–ES o wydajności 15,0 do 80,0 m3/h, ciśnienie załącz wyłącz 0,6 do 0,8 MPa, moc silnika 3,0KW pojemność zbiornika 400 dm,
7 – Pompa płuczna np typu MVB 65–315/3 9,2KW, 1450 obrotów np Firmy HYDRO–VACUM
8 – Dmuchawa powietrza dla wzruszania złoża filtracyjnego. Wentylator bocznikowy typu SC40C 750T, o mocy 7,5 KW i natężeniu prądu max 14A (Montować 2,0m nad posadzką licząc do spodu dmuchawy)
9 – Chlorator C53 montowany na podstawie zamocowanej do ściany. Moc silnika 0,37KW, napięcie 220/380V, prąd znamieniowy 1,58/0,91A, rodzaj prądu zmienny trójfazowy
10 – Butla na podchloryn sodu – V=65dm3, o wym: Dn 380mm, H=580mm
11 – Projektowy osuszacz powietrza AERIAL AD 120 zawieszony na ścianie budynku 1,5m do spodu od posadzki. Moc 700W, zasilanie V/Hz 230/50, zabezpieczenie 10A
12 – zawór elektromagnetyczny
13 – wyłącznik ciśnieniowe LC2 o parametrach pracy załącz 3,5 wyłącz 5,0 atm
14 – Rozdzielnica elektryczna w/g odrębnego opracowania
15 – podgrzewacz elektryczy wody typu EPS Twister 3,5 KW np. Firmy Kospel lub równożędnej
16 – Skrzynia pomiarowo–przelewowa o wym. 550x800 h=450 wyrób warsztatowy, po wykonaniu poddać ocynkowaniu.Wykonać w/g załączonego rysunku do projektu szczegółowego
17 – Wodomierz śrubowy MWN "Nubis" DN80 max. strumień roboczy 120m/h np. Firmy "POWOGAZ" lub równożędnej
18 – Wodomierz śrubowy MWN "Nubis" DN50 max. strumień roboczy 50m/h np. Firmy "POWOGAZ" lub równożędnej
19 – Odpowietrznik z zewnętrznym pływakiem OZP DN20 np. Firmy GUTKOWSKI. lub równożędnej
20 – Kratka wywiewna KWO 140/140 dla kanału grawitacyjnego
21 – Kompensator np. typu TKK Dn 50 Firmy AKWA lub równożędnej
22 – Zawór zwrotny kołnierzowy Kulowy DN 80 z żeliwa sferoidalnego z kulą aluminiową pokrytą gumą Firmy "DANFOSS" lub równożędnej
23 – Rozdzielacz powietrza Dn 80 L=0,8m wyrób warsztatowy
24 – Wywietrzaki grawitacyjne dachowe cylindryczne typu HW DN200 z podstawą dachową i przepustnicą montować na podbudowie murowanej z cegły klinkierowej na dachu budynku. UWAGA: montaż w/g katalogu producenta, spód przepustnicy 0,25m poniżej sufitu hali S.U.W. dla przepustnicy stosować linki odciągowe z zaczepem na ścianie dla potrzeb regulacji otwarcia
25 – Zawór pilotowy regulujący Dn80 – utrzymujący stały poziom wody w zbiorniku np typy C201C RB Firmy Danfoss lub równożędny, model w zakresie od 0,4 do 1,38 bar, ciśnienie statyczne nastawić na 2,5 m.słwody
26 – Stacja uzdatniania powietrza typu DN 1/2 JANATICS AGO_JAN_AC4000 o wydajności 3.000 L/min. wraz z manometrem, zakres regulacji 0,5–8,5 bara Firmy PNEUMATYKA – lub równożędna
27 – Reduktor ciśnienia powietrza Dn 20 np. typu AGD–AR3000, zakres regulacji 0,5–8,5 bar, przepustowość 2.500 l/min np Firmy PNEUMATYKA – lub równożędna
27A – Reduktor ciśnienia powietrza Dn 25 np. typu AGD–AR3000, zakres regulacji 0,5–8,5 bar, przepustowość 2.500 l/min np Firmy PNEUMATYKA – lub równożędna
28 – Projektowane przepustnice Dn 50 typ Z011–A np. Firmy "EBRO"
29 – Projektowane przepustnice Dn 80 typ Z011–A np. Firmy "EBRO"
30 – Projektowane przepustnice Dn 100 typ Z011–A np. Firmy "EBRO"
31 – Projektowane przepustnice Dn 150 typ Z011–A np. Firmy "EBRO"
32 – Kompensator np. typu TKK Dn 80 Firmy AKWA lub równożędnej
33 – Kompensator np. typu TKK Dn 100 Firmy AKWA lub równożędnej
34 – Zawór bezpieczeństwa sprężynowy z dzwonem wspomagającym , kątowy kołnierzowy Dn 100x150 ciśnienie 0,45 – 10 bar. Ciśnienie otwarcia 6,0 bar. np Firmy ARMA–POL
35 – Zawór bezpieczeństwa sprężynowy z dzwonem wspomagającym , kątowy kołnierzowy Dn 25x40 ciśnienie 0,45 – 10 bar. Ciśnienie otwarcia 6,5 bar. np Firmy ARMA–POL
36 – Manometr tarczowy Dn 160
37 – Kurki manometryczne trójdrogowe Dn 15
38 – zawór odcinający Dn 25 Pn 10
39 – zawór odcinający Dn 20 Pn 10
40 – zawór odcinający Dn 15 Pn 10
41 – zawór odcinający Dn 32 Pn 10
42 – Zawór zwrotny kołnierzowy Kulowy DN 150 z żeliwa sferoidalnego z kulą aluminiową pokrytą gumą Firmy "DANFOSS" lub równożędnej
43 – Mufka ø25 dla montażu czujnika "CLUWO"
44 – Czujnik "CLUWO" montowany w kolanie napływu wody płucznej na pompę – zabezpieczenie pompy płucznej przed suchobiegiem
45 – Zawory czerpalne Dn 15 ze stali nierdzewnej do poboru próbek wody surowej i uzdatnionej
46 – Zawór czerpalny Dn 25 z zaworem antyskażeniowym i ze złączką na wąż do obsługi SUW
– strefa rozbudowy fundamentów pod projektowane zbiorniki wykonać w/g opracowania w branży budowlanej

UWAGI WYKONAWCZE:

1. Fundament pod zbiornik hydroforowy Dn 1.400 obniżyć 0,3m poniżej posadzki SUW.
2. Dla zbiornika hydroforowego Dn 1.800 dla potrzeb płukania filtrów fundament wykonać równo z posadzką SUW na rzędnej 154,30, zbiornik zamówić z dopływem od dołu oraz dodatkowo króciec dopływowy kołnierzowy Dn 100
3. Istniejące kratki posadzkowe wykonanie warsztatowe wymienić na wpusty podłogowe Dn 150 np typu ACO EASYFLOW lub równożedny
4. Moontażu uzbrojenia przewodów na odcinku przewody tłoczne pomp głębinowych a dopływ do mieszacza wodno powietrznego, szczegółowe uzbrojenie przedstawia rysunek nr 8.

F.1, F.2, F.3 – filtry ciśnieniowe (odżelaziacze) Dn 1.200 szt.3
M.W.P. – mieszacz wodno powietrzny Dn 1.200 szt.1
– w.s. przewody wody surowej (ze studni głębinowych) z rur Pe
– w.u. przewody wody uzdatnionej z rur Pe
– w.p. przewody wody płucznej z rur Pe
– w.popł. przewody wody popłucznej z rur Pe
– w.pow. przewody powietrza do wzruszania złoża z rur Pe
– przewód z igielitiu ø6 dla dozowania roztworem chloru
– przewody odpowietrzające z rur Pe 20 sprowadzić 10 cm nad posadzkę
– przewód sprężonego powietrza z rur Pe
– przewód kanalizacji sanitarnej z rur PVC

PROJEKT
MODERNIZACJI STACJI UZDATNIANIA WODY W MIEJSCOWOŚCI BIELAWY

BIURO USŁUG PROJEKTOWYCH I NADZORU BUDOWLANEGO Zdzisław Bajger 87-300 Brodnica ul. Hab. Wrzosińa 2			
OBIEKT : STACJA UZDATNIANIA WODY W BIELAWY INWESTOR : URZĄD GMINY JANOWIEC KOŚCIELNY			
ZADANIE : MODERNIZACJA STACJI UZDATNIANIA WODY ZLOKALIZOWANEJ NA DZIAŁCE O NR EWIDENCYJNYM 39/2 W MIEJSCOWOŚCI BIELAWY			
Funkcja :	Nazwisko i imię	Podpis	Data
Projektował :	tech. bud. spec. inst. i urządz. sanitarne Zdzisław Bajger upr. proj. Nr BIS-2251-V/465/TO/03		styczeń 2011 r.
Asystował Projektanta	mgr inż. Karol Kalembiński		Nr rys. 4